УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_г. № \_\_\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Вальцовщик

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения 1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2

III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4

3.1. Обобщенная трудовая функция «Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах с ручным и электромеханическим приводом» 4

3.2. Обобщенная трудовая функция «Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах малого размера» 13

3.3. Обобщенная трудовая функция «Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах среднего размера» 22

3.4. Обобщенная трудовая функция «Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах с ЧПУ» 33

3.5. Обобщенная трудовая функция «Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах большого размера» 39

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 53

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах в холодном и горячем состоянии из листового, сортового и профильного проката |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Обеспечение качества и производительности при вальцовке изделий на листо- и сортогибочных машинах |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7221 | Кузнецы | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 25.50.1 | Предоставление услуг по ковке, прессованию, объемной и листовой штамповке и профилированию листового металла |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах с ручным и электромеханическим приводом | 2 | Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом | A/01.2 | 2 |
| Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом | A/02.2 | 2 |
| Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом | A/03.2 | 2 |
| Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом | A/04.2 | 2 |
| B | Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах малого размера | 3 | Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах малого размера | B/01.3 | 3 |
| Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера | B/02.3 | 3 |
| Вальцовка изделий на консольных валковых листогибочных машинах конических обечаек | B/03.3 | 3 |
| C | Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах среднего размера | 3 | Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера | C/01.3 | 3 |
| Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера | C/02.3 | 3 |
| Вальцовка изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах | C/03.3 | 3 |
| D | Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах с числовым программным управлением (далее ­– ЧПУ) | 3 | Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ | D/01.3 | 3 |
| Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ | D/02.3 | 3 |
| E | Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах большого размера | 4 | Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах большого размера | E/01.4 | 4 |
| Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера | E/02.4 | 4 |
| Вальцовка изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах | E/03.4 | 4 |
| Вальцовка изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах | E/04.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах с ручным и электромеханическим приводом | Код | A | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Вальцовщик 2-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[[3]](#endnote-3)  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[[4]](#endnote-4)  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте[[5]](#endnote-5)  Наличие не ниже II группы по электробезопасности[[6]](#endnote-6) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7221 | Кузнецы |
| ЕТКС[[7]](#endnote-7) | § 5 | Вальцовщик 2-го разряда |
| ОКПДТР[[8]](#endnote-8) | 11317 | Вальцовщик |

### 3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Подготовка к работе валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий |
| Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий |
| Заправка заготовок в рабочую зону валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий |
| Подгибка кромок плоских заготовок для гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Наладка валковых листогибочных машинах с ручным приводом для вальцовки изделий |
| Гибка изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Гибка прутков и проволоки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Манипулирование заготовками при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Использовать валковые листогибочные машины с ручным приводом для вальцовки изделий |
| Управлять валковыми листогибочных машинах с ручным приводом |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Манипулировать заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Применять способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Определять типовые неисправности валковых листогибочных машин с ручным приводом |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Виды, конструкции и назначение валковых листогибочных машин с ручным приводом |
| Основные характеристики валковых листогибочных машин с ручным приводом |
| Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами с ручным приводом |
| Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин с ручным приводом |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Виды дефектов при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Типовые технологические процессы гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Приемы работы и последовательность гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Подготовка к работе валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий |
| Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий |
| Наладка валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий |
| Заправка заготовок в рабочую зону валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий |
| Подгибка кромок плоских заготовок для гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Гибка изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Гибка прутков и проволоки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Манипулирование заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Снятие с валков изделий при гибке на листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Использовать валковые листогибочные машины с электромеханическим приводом для вальцовки изделий |
| Управлять валковыми листогибочными машинами с электромеханическим приводом |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Манипулировать заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Применять способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Определять типовые неисправности валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Виды, конструкции и назначение валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Основные характеристики валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом |
| Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами с электромеханическим приводом |
| Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Виды дефектов при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Типовые технологические процессы гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Приемы работы и последовательность гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.1.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом | Код | A/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий |
| Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий |
| Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины с ручным приводом для вальцовки изделий |
| Наладка роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом для вальцовки изделий |
| Подгибка концов проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным управлением |
| Гибка изделий из проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Манипулирование заготовками при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Использовать роликовые сортогибочные машины с ручным приводом для вальцовки изделий |
| Управлять роликовыми сортогибочными машинами с ручным приводом |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) роликовых сортогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Манипулировать заготовками при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Применять способы гибки изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Определять типовые неисправность роликовых сортогибочных машин с ручным приводом |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Виды, конструкции и назначение роликовых сортогибочных машин с ручным приводом |
| Основные характеристики роликовых сортогибочных машин с ручным приводом |
| Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами с ручным приводом |
| Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин с ручным приводом |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Типовые технологические процессы гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Приемы работы и последовательность гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.1.4. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом | Код | A/04.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий |
| Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий |
| Наладка роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом |
| Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины с электромеханическим приводом на позицию гибки |
| Подгибка концов проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Гибка изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Манипулирование заготовками при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Использовать роликовые сортогибочные машины с электромеханическим приводом для вальцовки изделий |
| Управлять роликовыми сортогибочными машинами с электромеханическим приводом с пульта или ножной педали |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Манипулировать заготовками при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Применять способы гибки изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Определять типовые неисправность роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Виды, конструкции и назначение роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Основные характеристики роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом |
| Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами с электромеханическим приводом |
| Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Типовые технологические процессы гибки на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Приемы работы и последовательность гибки на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах малого размера | Код | B | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Вальцовщик 3-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года вальцовщиком 2-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте  Наличие не ниже II группы по электробезопасности  Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов[[9]](#endnote-9)  Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией8 |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7221 | Кузнецы |
| ЕКС | § 6 | Вальцовщик 3-го разряда |
| ОКПДТР | 11317 | Вальцовщик |

### 3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах малого размера | Код | B/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Подготовка к работе валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Подгибка кромок плоских заготовок на специальных машинах |
| Подача заготовок в рабочее пространство валковых листогибочных машин малого размера для вальцовки изделий |
| Подгибка кромок плоских заготовок на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Наладка валковых листогибочных машин малого размера |
| Гибка изделий на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Правка изделий на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Манипулирование заготовками при вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Устранение мелких неисправностей в работе валковых листогибочных машин малого размера и средств механизации |
| Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Использовать валковые листогибочные машины малого размера для вальцовки изделий |
| Управлять валковыми листогибочными машинами малого размера |
| Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Манипулировать заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Выполнять выверку положения заготовок относительно валков, упоров и механизирующих устройств при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Применять способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Определять типовые неисправности валковых листогибочных машин малого размера |
| Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из листового и пруткового металла на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Виды, конструкции и назначение валковых листогибочных машин малого размера |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Виды, конструкции и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые режимы работы валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений |
| Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами малого размера и вспомогательными приспособлениями |
| Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин малого размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Виды дефектов изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Типовые технологические процессы гибки на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Приемы работы и последовательность гибки на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин малого размера для вальцовки изделий |
| Подгибка концов сортового и профильного проката на специальных машинах |
| Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины малого размера для вальцовки изделий |
| Подгибка концов сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Наладка роликовых сортогибочных машин малого размера |
| Гибка заготовок на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Манипулирование заготовками при вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Использовать роликовые сортогибочные машины малого размера для вальцовки изделий |
| Управлять роликовыми сортогибочными машинами малого размера |
| Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное,) роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах малого размера и вспомогательных приспособлений |
| Манипулировать заготовками при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Выполнять выверку положения заготовок относительно роликов, упоров и механизирующих устройств при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Применять способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Определять типовые неисправности роликовых сортогибочных машин малого размера |
| Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Виды, конструкции и назначение роликовых сортогибочных машин малого размера |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Виды, конструкции и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые режимы работы роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений |
| Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами малого размера и вспомогательными приспособлениями |
| Порядок подготовки к работе роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин малого размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Виды дефектов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Типовые технологические процессы гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Приемы работы и последовательность гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.2.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на консольных валковых листогибочных машинах конических обечаек | Код | B/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке конических обечаек на консольных валковых листогибочных машинах |
| Подготовка к работе консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки конических обечаек |
| Ежедневное техническое обслуживание консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки конических обечаек |
| Подача заготовок в рабочее пространство консольных валковых листогибочных машин для гибки изделий |
| Наладка консольных валковых листогибочных машинах |
| Гибка конических изделий из листового металла на консольных валковых листогибочных машинах |
| Манипулирование заготовками при вальцовке изделий на консольных валковых машинах малого размера |
| Снятие с валков конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Перемещение заготовок и конических обечаек подъемно-транспортным оборудованием при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Выявление дефектов в конических обечайках при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Устранение дефектов в конических обечайках при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Складирование конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Устранение мелких неисправностей в работе консольных валковых листогибочных машин и средств механизации |
| Контроль размеров изделий при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Использовать консольные валковые листогибочные машины для вальцовки конических обечаек |
| Управлять валковыми листогибочными машинами |
| Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на консольных валковых листогибочных машинах |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение валков на консольных валковых листогибочных машинах |
| Манипулировать заготовками при гибке конических обечаек из заготовок на консольных валковых листогибочных машинах |
| Применять способы гибки конических обечаек из заготовок на консольных валковых листогибочных машинах |
| Определять типовые неисправность консольных валковых листогибочных машин |
| Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на консольных валковых листогибочных машинах |
| Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и конических обечаек при гибке изделий на консольных валковых листогибочных машинах |
| Выбирать схемы строповки заготовок и конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Исправлять дефекты в конических обечайках при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения конических обечаек с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке конических обечаек из листового и пруткового металла на консольных валковых листогибочных машинах |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Виды, конструкции и назначение консольных валковых листогибочных машин |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на консольных валковых листогибочных машинах |
| Виды, конструкции и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые режимы работы консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений |
| Назначение органов управления консольными валковыми листогибочными машинами и вспомогательными приспособлениями |
| Порядок и правила подготовки к работе консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) консольных валковых машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки конических обечаек на консольных валковых листогибочных машинах |
| Виды дефектов конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Способы устранения дефектов в конических обечайках при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на консольных валковых листогибочных машинах |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на консольных валковых листогибочных машинах |
| Типовые технологические процессы гибки на консольных валковых листогибочных машинах |
| Приемы работы и последовательность гибки на консольных валковых листогибочных машинах |
| Схемы и правила складирования конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Припуски и допуски на конические обечайки при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Способы контроля размеров конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на консольных валковых листогибочных машинах |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах среднего размера | Код | C | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Вальцовщик 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих  или  Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет вальцовщиком 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет (при работах на горячей вальцовке металла)[[10]](#endnote-10)  Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте  Наличие не ниже II группы по электробезопасности  Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов  Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7221 | Кузнецы |
| ЕКС | § 7 | Вальцовщик 4-го разряда |
| ОКПДТР | 11317 | Вальцовщик |
| ОКСО[[11]](#endnote-11) | 2.15.01.01 | Оператор в производстве металлических изделий |
| 2.15.01.02 | Наладчик холодноштамповочного оборудования |

### 3.3.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера | Код | C/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Подготовка к работе валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Подача заготовок в рабочее пространство валковых листогибочных машин среднего размера для вальцовки изделий |
| Подгибка концов плоских заготовок на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Наладка валковых листогибочных машин среднего размера для вальцовки |
| Гибка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Правка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Снятие с валков изделий при гибки на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Устранение мелких неисправностей в работе валковых листогибочных машин среднего размера и средств механизации |
| Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Использовать валковые листогибочные машины среднего размера для вальцовки изделий |
| Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Управлять валковыми листогибочными машинами среднего размера с пульта |
| Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Манипулировать заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Выполнять выверку положения заготовок относительно валков, упоров и механизирующих устройств при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Применять способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Определять типовые неисправность валковых листогибочных машин среднего размера |
| Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, конструкции и назначение валковых листогибочных машин среднего размера |
| Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые режимы работы валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений |
| Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами среднего размера и вспомогательными приспособлениями |
| Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Основные типовые неисправности валковых листогибочных машин среднего размера |
| Основные типовые неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Виды дефектов изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Температурные режимы гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Типовые технологические процессы гибки изделий на валковых листогибочных машинах |
| Приемы работы и последовательность гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Способы контроля температуры изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.3.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин среднего размера для вальцовки изделий |
| Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Наладка роликовых сортогибочных машинах среднего размера для вальцовки изделий |
| Подгибка концов заготовок на специальных машинах при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины среднего размера для вальцовки изделий |
| Подгибка концов заготовок на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Гибка изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Подналадка роликовых сортогибочных машин среднего размера и средств механизации |
| Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Устранение мелких неисправностей в работе роликовых сортогибочных машин среднего размера и средств механизации |
| Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Использовать роликовые сортогибочные машины среднего размера для вальцовки изделий |
| Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Управлять роликовыми сортогибочными машинами среднего размера с пульта |
| Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах среднего размера и вспомогательных приспособлений |
| Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Манипулировать заготовками при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Выполнять выверку положения заготовок относительно роликов, упоров и механизирующих устройств при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Применять способы подгибки концов заготовок на сортогибочных роликовых машинах среднего размера и специальных машинах |
| Применять способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Определять типовые неисправности роликовых сортогибочных машин среднего размера |
| Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, конструкции и назначение роликовых сортогибочных машин среднего размера |
| Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева сортового и профильного проката под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые режимы работы роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений |
| Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами среднего размера и вспомогательными приспособлениями |
| Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Способы и правила подгибки концов заготовок на специальных машинах |
| Основные типовые неисправности роликовых сортогибочных машин среднего размера |
| Основные типовые неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Температурные режимы гибки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Типовые технологические процессы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах |
| Приемы работы и последовательность гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Способы контроля температуры изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.3.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах | Код | C/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Подготовка к работе вертикальных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Ежедневное техническое обслуживание вертикальных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на вертикальных валковых листогибочных |
| Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на вертикальных валковых листогибочных |
| Подача заготовок в рабочее пространство вертикальных валковых листогибочных машин для вальцовки изделий |
| Наладка вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Гибка изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Снятие с валков изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Складирование изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Устранение мелких неисправностей в работе вертикальных валковых листогибочных машин и средств механизации |
| Контроль размеров изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Использовать вертикальные валковые листогибочные машины для вальцовки изделий |
| Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Управлять вертикальными валковыми листогибочными машинами с пульта |
| Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) вертикальных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение валков на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Определять температуру нагрева заготовок для вальцовки на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Манипулировать заготовками при гибке изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Применять способы гибки изделий из заготовок из листового металла на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Определять типовые неисправность вертикальных валковых листогибочных машин |
| Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из листового и пруткового металла на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, конструкции и назначение вертикальных валковых листогибочных машин |
| Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые режимы работы вертикальных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики вертикальных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений |
| Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами и вспомогательными приспособлениями |
| Порядок и правила подготовки к работе вертикальных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) вертикальных валковых листогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Основные типовые неисправности вертикальных валковых листогибочных машин |
| Основные типовые неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Виды дефектов изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Температурные режимы гибки на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Типовые технологические процессы гибки изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Приемы работы и последовательность гибки изделий на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Способы контроля температуры изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на вертикальных валковых листогибочных машинах |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

## 3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах с ЧПУ | Код | D | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор-вальцовщик 4-го разряда  Оператор листо- и сортогибочных машин с ЧПУ 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих  или  Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет вальцовщиком 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет (при работах на горячей вальцовке металла)  Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте  Наличие не ниже II группы по электробезопасности  Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов  Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7221 | Кузнецы |
| ЕКС | - | - |
| ОКПДТР | 11317 | Вальцовщик |
| ОКСО[[12]](#endnote-12) | 2.15.01.01 | Оператор в производстве металлических изделий |
| 2.15.01.02 | Наладчик холодноштамповочного оборудования |

### 3.4.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ | Код | D/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Подготовка к работе валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Наладка валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Подача заготовок в рабочее пространство валковых листогибочных машин с ЧПУ для вальцовки изделий |
| Контроль за исправностью работы валковых листогибочных машин с ЧПУ при вальцовке изделий |
| Снятие с валков изделий при гибки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Подналадка валковых листогибочных машин с ЧПУ для вальцовки изделий |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Использовать валковые листогибочные машины с ЧПУ для вальцовки изделий |
| Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Управлять валковыми листогибочными машинами с ЧПУ с пульта |
| Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Определять типовые неисправность валковых листогибочных машин с ЧПУ |
| Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, конструкции и назначение валковых листогибочных машин с ЧПУ |
| Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Типовые режимы работы валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений |
| Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами с ЧПУ и вспомогательными приспособлениями |
| Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Основные типовые неисправности валковых листогибочных машин с ЧПУ |
| Основные типовые неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Виды дефектов изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Температурные режимы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Типовые технологические процессы гибки изделий на валковых листогибочных машинах |
| Приемы работы и последовательность гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Способы контроля температуры изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.4.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ | Код | D/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин с ЧПУ для вальцовки изделий |
| Наладка роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ для вальцовки изделий |
| Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины с ЧПУ для вальцовки изделий |
| Контроль за исправностью работы роликовых сортогибочных машин с ЧПУ при вальцовке изделий |
| Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Подналадка роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и средств механизации |
| Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Устранение мелких неисправностей в работе роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и средств механизации |
| Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Использовать роликовые сортогибочные машины с ЧПУ для вальцовки изделий |
| Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Управлять роликовыми сортогибочными машинами с ЧПУ с пульта |
| Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Определять типовые неисправности роликовых сортогибочных машин с ЧПУ |
| Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, конструкции и назначение роликовых сортогибочных машин с ЧПУ |
| Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева сортового и профильного проката под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые режимы работы роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений |
| Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами с ЧПУ и вспомогательными приспособлениями |
| Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Основные типовые неисправности роликовых сортогибочных машин с ЧПУ |
| Основные типовые неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Температурные режимы гибки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Типовые технологические процессы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах |
| Приемы работы и последовательность гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Способы контроля температуры изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

## 3.5. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на листо- и сортогибочных машинах большого размера | Код | D | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Вальцовщик 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих  или  Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет вальцовщиком 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение  Не менее одного года вальцовщиком 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет (при работах на горячей вальцовке металла)  Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте  Наличие не ниже II группы по электробезопасности  Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов  Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7221 | Кузнецы |
| ЕКС | § 8 | Вальцовщик 5-го разряда |
| ОКПДТР | 11317 | Вальцовщик |
| ОКСО | 2.15.01.01 | Оператор в производстве металлических изделий |
| 2.15.01.02 | Наладчик холодноштамповочного оборудования |

### 3.5.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах большого размера | Код | E/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Подготовка к работе валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Подача заготовок в рабочее пространство валковых листогибочных машин большого размера для вальцовки изделий |
| Гибка изделий на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Регулировка валковых листогибочных машин большого размера и средств механизации |
| Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Устранение мелких неисправностей в работе валковых листогибочных машин большого размера и средств механизации |
| Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Использовать валковые листогибочные машины большого размера для вальцовки изделий |
| Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Управлять валковыми листогибочными машинами большого размера |
| Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Определять температуру нагрева заготовок для вальцовки изделий на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Применять способы гибки изделий из заготовок на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Определять типовые неисправности валковых листогибочных машин большого размера |
| Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, конструкции и назначение валковых листогибочных машин большого размера |
| Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые режимы работы валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений |
| Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами большого размера и вспомогательными приспособлениями |
| Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин большого размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Основные типовые неисправности валковых листогибочных машин большого размера |
| Основные типовые неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Виды дефектов изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Температурные режимы гибки на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Типовые технологические процессы гибки изделий на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Приемы работы и последовательность гибки изделий на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Схемы и правила складирования изделий после гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Способы контроля температуры изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.5.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера | Код | E/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин большого размера для вальцовки изделий |
| Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Подача заготовок в рабочее пространство роликовых сортогибочных машин большого размера для гибки изделий |
| Регулирование направляющих роликов на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Гибка заготовок на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Подналадка роликовых сортогибочных машин большого размера и средств механизации |
| Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Устранение мелких неисправностей в работе роликовых сортогибочных машин большого размера и средств механизации |
| Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Использовать роликовые сортогибочные машины большого размера для вальцовки изделий |
| Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Управлять роликовыми сортогибочными машинами большого размера |
| Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах большого размера и вспомогательных приспособлений |
| Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Применять способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Определять типовые неисправности роликовых сортогибочных машин большого размера |
| Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, конструкции и назначение роликовых сортогибочных машин большого размера |
| Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые режимы работы роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений |
| Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами большого размера и вспомогательными приспособлениями |
| Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин большого размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Основные типовые неисправности роликовых сортогибочных машин большого размера |
| Основные типовые неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Температурные режимы гибки на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Типовые технологические процессы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Приемы работы и последовательность гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Способы контроля температуры изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.5.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах | Код | E/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Подготовка к работе полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Ежедневное техническое обслуживание полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Подача заготовок в рабочее пространство полуавтоматических валковых листогибочных машин для гибки изделий |
| Гибка изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Подналадка полуавтоматических валковых листогибочных машин и средств механизации |
| Складирование изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Устранение мелких неисправностей в работе полуавтоматических валковых листогибочных машин и средств механизации |
| Контроль размеров изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Использовать полуавтоматические валковые листогибочные машины для вальцовки изделий |
| Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Управлять полуавтоматическими валковыми листогибочными машинами |
| Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение валков на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Определять типовые неисправности полуавтоматических валковых листогибочных машин |
| Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из листового и пруткового металла на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, конструкции и назначение полуавтоматических валковых листогибочных машин |
| Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые режимы работы полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений |
| Назначение органов управления полуавтоматическими валковыми листогибочными машинами и вспомогательными приспособлениями |
| Порядок и правила подготовки к работе полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) полуавтоматических валковых листогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Основные типовые неисправности полуавтоматических валковых листогибочных машин |
| Основные типовые неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Виды дефектов изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Температурные режимы гибки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Типовые технологические процессы гибки изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Приемы работы и последовательность гибки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Способы контроля температуры изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.5.4. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Вальцовка изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах | Код | E/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Подготовка к работе полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий |
| Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Ежедневное техническое обслуживание полуавтоматических роликовых сортогибочных машин для вальцовки изделий |
| Подача заготовок в рабочее пространство полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах для гибки изделий |
| Регулирование направляющих роликов на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Гибка изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Подналадка полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и средств механизации |
| Складирование изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Устранение мелких неисправностей в работе полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и средств механизации |
| Контроль размеров изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Необходимые умения | Читать технологическую и конструкторскую документацию |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Использовать полуавтоматические роликовые сортогибочные машины для вальцовки изделий |
| Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Управлять полуавтоматическими роликовыми сортогибочными машинами |
| Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Регулировать положение роликов на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах и вспомогательных приспособлений |
| Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Применять способы гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Определять типовые неисправность полуавтоматических роликовых сортогибочных машин |
| Устанавливать заданные технической документацией скоростные параметры гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технологических документов |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, конструкции и назначение полуавтоматических роликовых сортогибочных машин |
| Виды, конструкции и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые режимы работы полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений |
| Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами и вспомогательными приспособлениями |
| Порядок и правила подготовки к работе полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное) полуавтоматических роликовых сортогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации |
| Правила и способы гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Основные типовые неисправности полуавтоматических роликовых сортогибочных машин |
| Основные типовые неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Виды дефектов при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибки на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Температурные режимы гибки на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Типовые технологические процессы гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Приемы работы и последовательность гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Способы контроля температуры изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
|  |
|  |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России   
   от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277). [↑](#endnote-ref-3)
4. Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020,   
   № 39, ст. 6056; 2021, № 3, ст. 593). [↑](#endnote-ref-4)
5. Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России   
   16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767). [↑](#endnote-ref-5)
6. Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657). [↑](#endnote-ref-6)
7. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы». [↑](#endnote-ref-7)
8. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей специалистов и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-8)
9. Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983). [↑](#endnote-ref-9)
10. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10,   
    ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666). [↑](#endnote-ref-10)
11. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-11)
12. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-12)